

RESORTES PARA LA INDUSTRIA EN GENERAL - TORSION


Requisitos para la fabricacion:

1.- RESORTE: DIMENSIONES

- d = Diametro de alambre [mm]
- Di = Diametro interior [mm]
- B = Longitud del brazo [mm]
- N = Numero de vueltas efectivas del cuerpo
- S = Sentido de las vueltas: Izquierda, Derecha

2.- EQUIPO O SISTEMA DE APLICACION

- a. Marca, modelo y tipo de equipo o sistema donde se aplicaran los resortes de torsion.
- b. Peso del equipo [kgf]
- c. Peso de la carga al 100% capacidad [kgf].
- d. Numero de resortes [pz]
- e. Tolerancias de posicion vertical / horizontal por cada resorte [mm]

NOMBRE ARCHIVO Rigtor	TAMANO 14.8K	DIBUJO No. 105-3-2009	ESCALA REFERENCIAL
FECHA 12/28/2009		NOMBRE DIBUJO RESORTES INDUSTRIA GENERAL - TORSION	
VERIFIC J.FERNANDEZ/23.08.09		 <small>Una marca registrada de Mallas, Resortes & Cables SAC</small>	
APROB J.FERNANDEZ/23.08.09			
EMISION J.ARBULU/23.08.09			
REV J.ARBULU/23.08.09			
FECHAS XXXXXX	ORDEN DE TRABAJO NO XXXXXX		